

Elektromos lemezvágó 500W



Pro-Tech
shop

Használati utasítás

Az eredeti utasítások fordítása

FONTOS!!!

Miután elolvasta az alábbi kezelési útmutatót, tartsa azt egy könnyen hozzáférhető helyen, hogy szükség esetén a jövőben hivatkozhasson rá.

MEGJEGYZÉS!!!

Az alábbi szabályok be nem tartása áramütést, tüzet vagy súlyos sérülést okozhat.

MUNKAHELYI BIZTONSÁG

Tartson rendet a munkahelyén. A rendetlen munkahely baleseteket okozhat.

Ne használja a szerszámot gyúlékony folyadékok, gázok vagy más éghető anyagok jelenlétében. A szerszám működés közben szikrákat termel, amelyek az ilyen anyagokkal érintkezve meggyulladhatnak.

Ne engedje, hogy gyermekek vagy a nyilvánosság tagjai megközelítsék a gépet működés közben. Jól megvilágított helyen dolgozzon.

ELEKTROMOS BIZTONSÁG

A dugónak illeszkednie kell a konnektorba. Semmiképpen sem szabad beállítani. Kialakításának megváltoztatása áramütést vagy akár halált is okozhat.

Ne tegye ki a berendezést esőnek, ne dolgozzon nedves vagy nedves környezetben, áramütés következhet be.

Figyeljen az elektromos kábelre. Ne használja szerszámok szállítására. Ne húzza meg a kábelt, amikor kihúzza a konnektorból. Kérjük, tartsa a kábelt távol az éles szélektől és a mozgó gépalkatrészekről.

Ha a szerszámot kültéren használja, használjon megfelelő hosszabbító kábelt, az áramütés veszélyének minimalizálása érdekében.

SZEMÉLYES BIZTONSÁG

Munka közben maradjon éber, és figyelje az elvégzett munkát - ha fáradtságot érez, azonnal hagyja abba.

Ne használja a szerszámot alkohol, kábítószer vagy a koncentrációt befolyásoló gyógyszerek hatása alatt.

A figyelmetlenség vagy a szerszámokkal való munka bódítószer hatása alatt súlyos sérülések.

Megakadályozza a gép nem kívánt indítását. Győződjön meg arról, hogy a főkapcsoló OFF állásban van, mielőtt a szerszámot a hálózatra csatlakoztatja. Győződjön meg arról, hogy a szerszám összeszereléséhez használt összes szerszámot (csavarkulcsok, csavarhúzó stb.) eltávolították a szerszám házából. Ha ezek nincsenek eltávolítva, a gép bekapcsolásakor veszélyeztethetik a kezelőt.

A szerszámokkal végzett munka során tartsa meg az egyensúlyát, próbáljon meg nem elesni, viseljen csúszásmentes lábbelít.

Ügyeljen arra, hogy megfelelő ruházatot viseljen. A laza ruhadarabok és a hosszú haj is a gép mozgó alkatrészei beszívják. Ezért tartsa őket távol a géptől. A munka megkezdése előtt vegye le az ékszereket.

Pro-Tech
shop

ÁLTALÁNOS BIZTONSÁG

Ne terhelje túl a berendezést, és ne használja olyan célokra, amelyekre nem rendeltetése.

Ha a kapcsoló nem működik, ne használja a szerszámot. Ne használja a szerszámot, amíg a hiba meg nem szűnik.

Minden szervizelés vagy beállítás előtt a szerszámot le kell választani a hálózatról.

Tartsa a készüléket zárt helyiségben, gyermekek és a nyilvánosság számára elérhetetlen helyen.

Ne engedje, hogy olyan személyek használják a szerszámot, akiket nem képeztek ki a használatára.

Minden egyes indítás előtt ellenőrizze a készülék hatékonyságát.

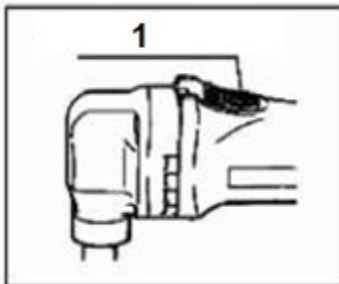
Ha bármilyen hibát talál, ne használja a szerszámot, amíg nem javította ki azokat.

MUNKA

Üzembe helyezés:

- Figyeljen a hálózati feszültségre !
- A tápegység feszültségének meg kell felelnie az elektromos szerszám típus tábláján szereplő adatoknak.

Be/kikapcsolva



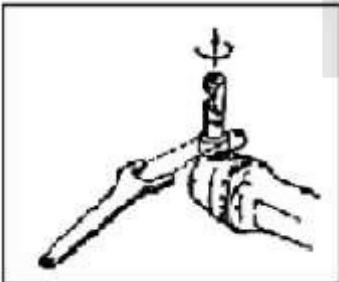
1. Be/Ki kapcsoló

Be/kikapcsolva

Az elektromos szerszámok bekapcsolása

Csúsztassa előre a kapcsolót (a végső szakaszban a kapcsoló kissé lenyomva rögzül).

Az elektromos szerszám kikapcsolásához a kapcsoló hátuljának megnyomásával engedje ki a kapcsolót.



A vágási irány megváltoztatása

A vágószerkezet tartója 90°-os elforgatással három pozícióba állítható.

Hátrafelé történő vágás (a fogantyú a fedél felé néz) nem lehetséges.

A konzol elfordításához lazítsa meg a csavart annyira, hogy a konzol elfordulhasson.

Fordítsa el az óramutató járásával megegyező vagy ellentétes irányban 90°-kal az elektromos szerszám tengelyéhez képest. Győződjön meg róla, hogy a csavar illeszkedik a tartó furatába. Ezután húzza meg a csavart.

Karbantartás és tisztítás

Az elektromos szerszámokkal végzett minden munka előtt húzza ki a dugót a konnectorból. A címen a biztonságos és hatékony munkavégzés érdekében az elektromos szerszámokat és a hornyokat tisztán kell tartani.

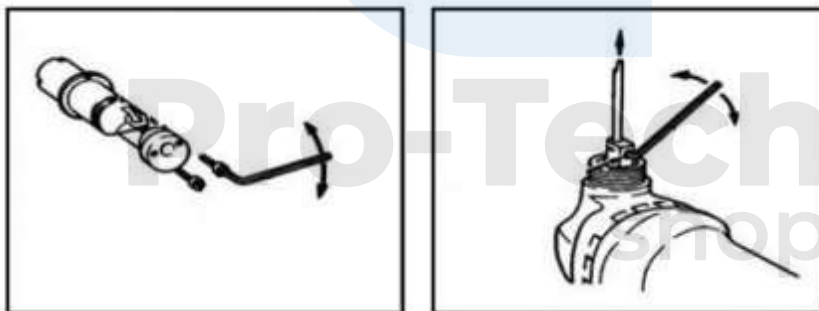
A lyukasztót és a szerszámot három munkaóránként meg kell tisztítani és meg kell kenni. Ha a lyukasztó és a szerszám elhasználódik, időben cserélje ki őket, mivel csak éles szerszámok biztosítják a jó vágási minőséget és megakadályozzák az elektromos szerszám károsodását. **Ne élezze meg a lyukasztót vagy a szerszámot.**

MŰSZAKI ADATOK:

Modell:	Elektromos lemezolló (M79302R)	
Feszültség:	230V/50Hz	
Maximális teljesítmény:	1550 W	
Motor fordulatszám:	2000 fordulat/perc	
Maximális vágási vastagság:	1,6 mm	
Súly:	2,6 kg	
LpA:	77,3 dB(A)	Bizonytalanság K=3 dB
LvA:	88,3 dB(A)	
A test rezgésszintje:	6,4 m/s ²	Bizonytalanság K=1,5 m/s ²

A fenti táblázatban feltüntetett rezgésszint új berendezésekre vonatkozik. A helytelen üzemeltetés vagy a nem megfelelő karbantartás megnövekedett vibrációs expozícióhoz vezethet.

A BÉLYEGZŐ ÉS A BÉLYEGZŐ CSERÉJE:



A fő eszköz cseréje

Távolítsa el a sablontartóból a simacsavarokat - vegye ki a sablont .Ha szükséges, tisztítsa meg a sablontartót.

Helyezzen be egy új, jól megolajozott szerszámot a szerszám foglalatába. Győződjön meg róla, hogy megfelelően igazodik (a lapos oldal a megfelelő irányba). Ezután húzzuk meg erősen az imbuszcsavarokat.

A bélyegző cseréje

Lazítsa meg a csavart, és távolítsa el teljesen a szerszámotartót a házból. Csúsztassa ki a bélyegzőt oldalirányban a szerszámotartó nyílásából, és húzza ki. Helyezzen be egy új, jól megolajozott bélyegzőt a szerszámotartó hornyába, és igazítsa középre. Óvatosan csúsztassa a bélyegzőtartót a bélyegző fölé és vissza a tokba. Állítsa a bélyegzőtartót a három lehetséges pozíció egyikébe, és húzza meg a csavart biztonságosan.

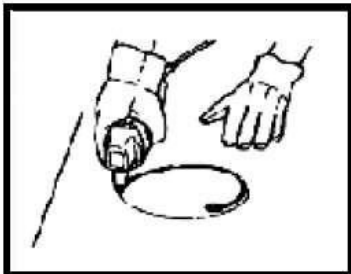
Bélyegző kenése/hűtése

A lyukasztó élettartamának meghosszabbítása érdekében nagy hűtési tulajdonságokkal rendelkező kenőanyagokat (pl. vágóolaj) kell használni. A tervezett vágási vonal mentén a lemezeket kenje be olajjal. Ha hosszabb ideig dolgozik, vagy ha a vágás erős kopással jár (

pl. alumínium vágásakor), rendszeres időközönként merítse a munkaeszközt egy tartály kenőanyagba.



Formára/sablonra vágás



Kontúrvágás esetén az elektromos szerszámot a sablon mentén kell vezetni. A vágás előtt először legalább 21 mm vagy annál nagyobb lyukátmérőjű fúrást kell végezni.

